



TMI



# 泰銘實業股份有限公司

THYE MING INDUSTRIAL CO., LTD.

2024年第三季營運概況

2024/11/26

股票代號: 9927



TMI

泰銘實業股份有限公司  
THYE MING INDUSTRIAL CO., LTD.



本簡報內容係依據會計師簽證之財報編制，財務報表依照IFRS編制，完整內容及數據須依據財報為準。

簡報所提供之資訊可能含有前瞻性敘述，實際結果可能與這些前瞻性敘述大不相同。簡報資料中所提供之資訊並未明示或暗示的表達或保證其具有正確性及完整性，亦不代表泰銘實業股份有限公司對產業狀況或後續重大發展的完整論述論。

此簡報及其內容未經本公司書面許可，任何第三者不得任意取用。



- 公司簡介
- 產業概況
- 產品銷售
- 營運績效
- 股利政策
- 未來展望



- 1983年成立泰銘實業股份有限公司
- 總公司位於高雄市大發工業區
- 股本新台幣16.7億元
- 產品鉛鈣合金、鉛錫合金、鉛錠、黃丹、紅丹
- 佔地24,000m<sup>2</sup> (7,260坪)
- 產能120,000公噸/年



1996年  
通過  
ISO  
9001

1996年  
股票  
上櫃交易

1997年  
通過  
ISO  
14001

1999年  
股票  
上市交易

1999年  
LME  
掛牌許可

2004年  
通過  
ISO/TS  
16949

2006年  
成立  
泰銘  
(越南)  
公司

2023年  
通過  
ISO  
45001



- 2006年成立泰銘(越南)責任有限公司
- 位於越南平陽省美福工業區II
- 股本美金3,000萬元
- 產品鉛鈣合金、鉛銻合金、鉛錠、黃丹、紅丹
- 佔地37,104m<sup>2</sup> (11,224坪)
- 產能65,000公噸/年

2008年  
通過越南環評



2009年  
取得越南回收清除執照



2014年  
通過ISO 9001/14001

本公司成立於民國七十二年，主要的營運項目為進口純鉛錠、製造黃、紅丹及鉛鈣合金製品供應內外銷市場，另者回收國內之廢鉛蓄電池及鉛渣等，再生後製成鉛錫合金供應國內外鉛蓄電池之製造商。製造過程中，皆以鉛錠為主要原料，氣體、瓦斯及水電為主要能源。製程中所產出之廢水、廢氣均經有效的污染防治設備處理，



合乎標準後才排放，最終廢棄物—爐渣，則依環保法令之規定辦理。

關於製程上所產生之污染源，在治標方面以增設或改善污染防制設備，加強操作人員訓練，持續致力減低污染；在治本方面，針對廢水與廢鉛之冶煉從製程上作根本的減廢，以求環境保護並創利潤。

公司自創立以來即秉持“環保、品質、創新”永續經營之理念及節約能源、資源回收再生，達到環保與經濟的雙贏。

我們承諾將遵循以下原則展開：

- (1).採行適當之生產及污染防治技術、設備，致力於減廢及污染防治之工作，並持續改善。
- (2).確保廢水及廢氣排放、噪音及化學品管理、廢棄物清理，符合政府環保法規。
- (3).節約能源，資源回收再生。
- (4).對員工加強環境保護之教育及宣導，使其確認環境保護是全體人員共同的責任。

公司將持續教育員工，使其瞭解並支持本政策，並透過適當管道，傳達本政策，使各相關團體瞭解本公司於環境管理的企圖心與責任感。



### 鉛銻合金

鉛酸蓄電池  
鉛端子.電纜鉛  
焊錫.漁網錘鉛  
壓鑄.壓艙鉛錠



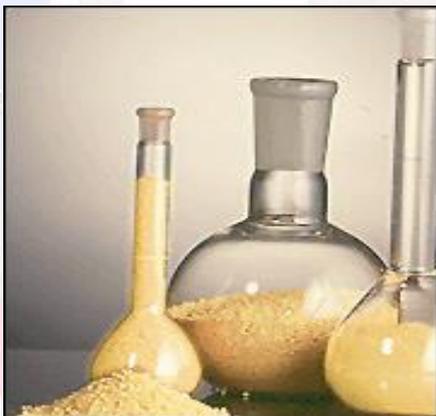
### 鉛鈣合金

免保養鉛酸蓄電池  
電動車鉛酸蓄電池  
緊急用鉛酸蓄電池  
UPS 鉛酸蓄電池



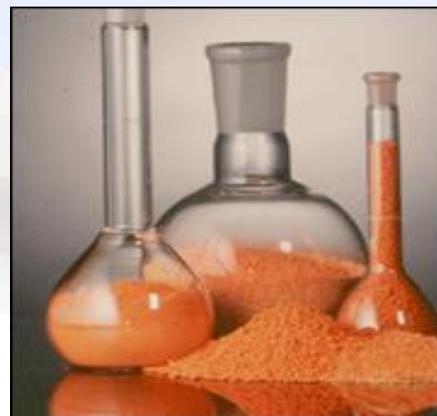
### 鉛錠

鉛酸蓄電池  
氧化鉛.電纜鉛  
焊錫.漁網錘鉛  
壓鑄.壓艙鉛錠



### 黃 丹

映像管玻璃  
釉藥.無機顏料  
塑膠級安定劑  
水晶.光學玻璃



### 紅 丹

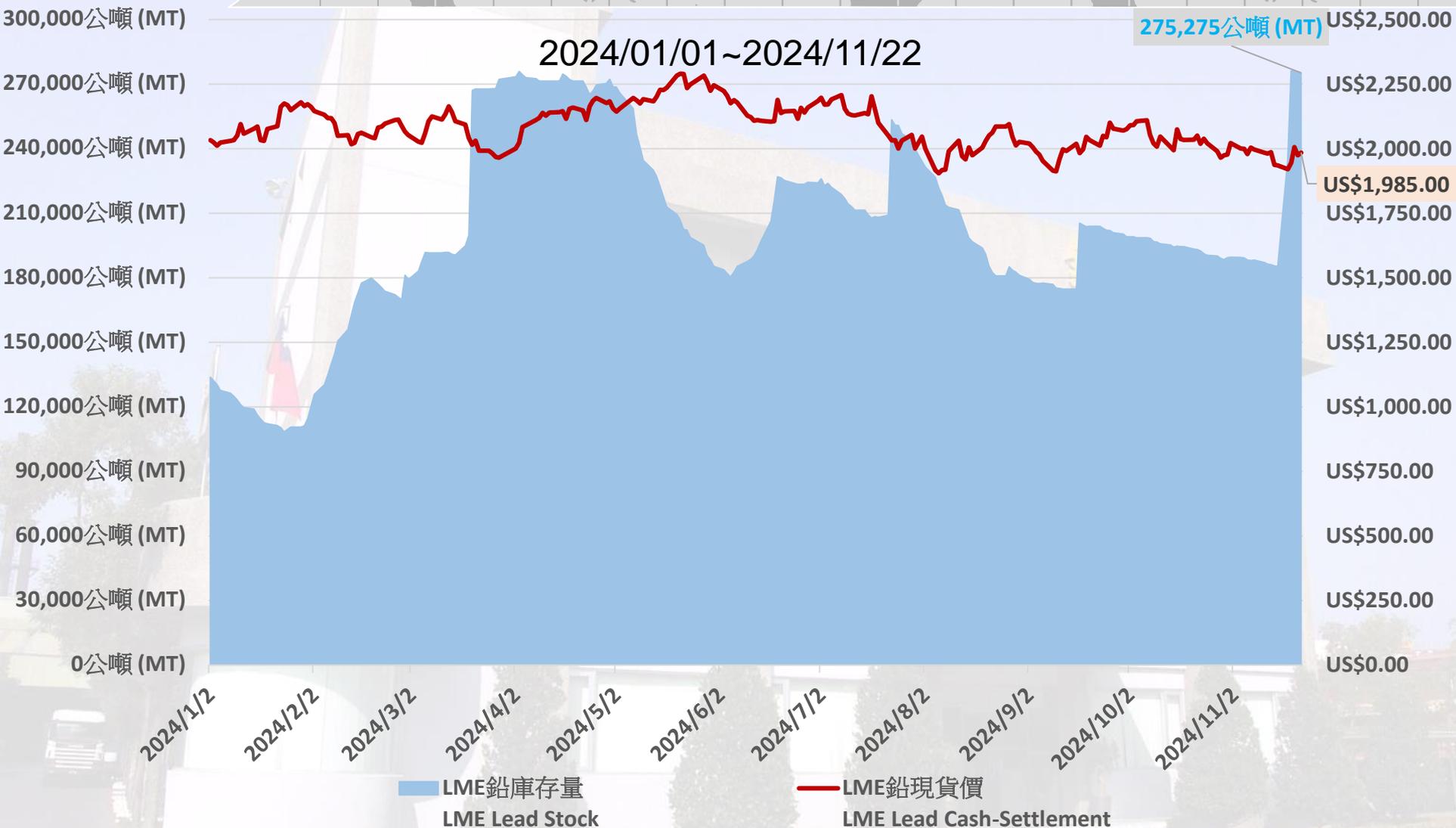
鉛酸蓄電池  
釉藥.紅色顏料  
油漆.紅色玻璃  
水晶.光學玻璃

年/萬公噸	2021'	2022'	2023'	2024' (2024/5 估)	2024' (2024/9 估)	2025' (2024/9 估)
精鉛供給量	1,301.9	1,280.1	1,323.7	1,346.0	1,320.0	1,351.0
精鉛需求量	1,295.6	1,297.0	1,314.0	1,342.0	1,313.0	1,339.0
供需平衡	6.3	(16.9)	9.7	4.0	7.0	12.0

source: ILZSG

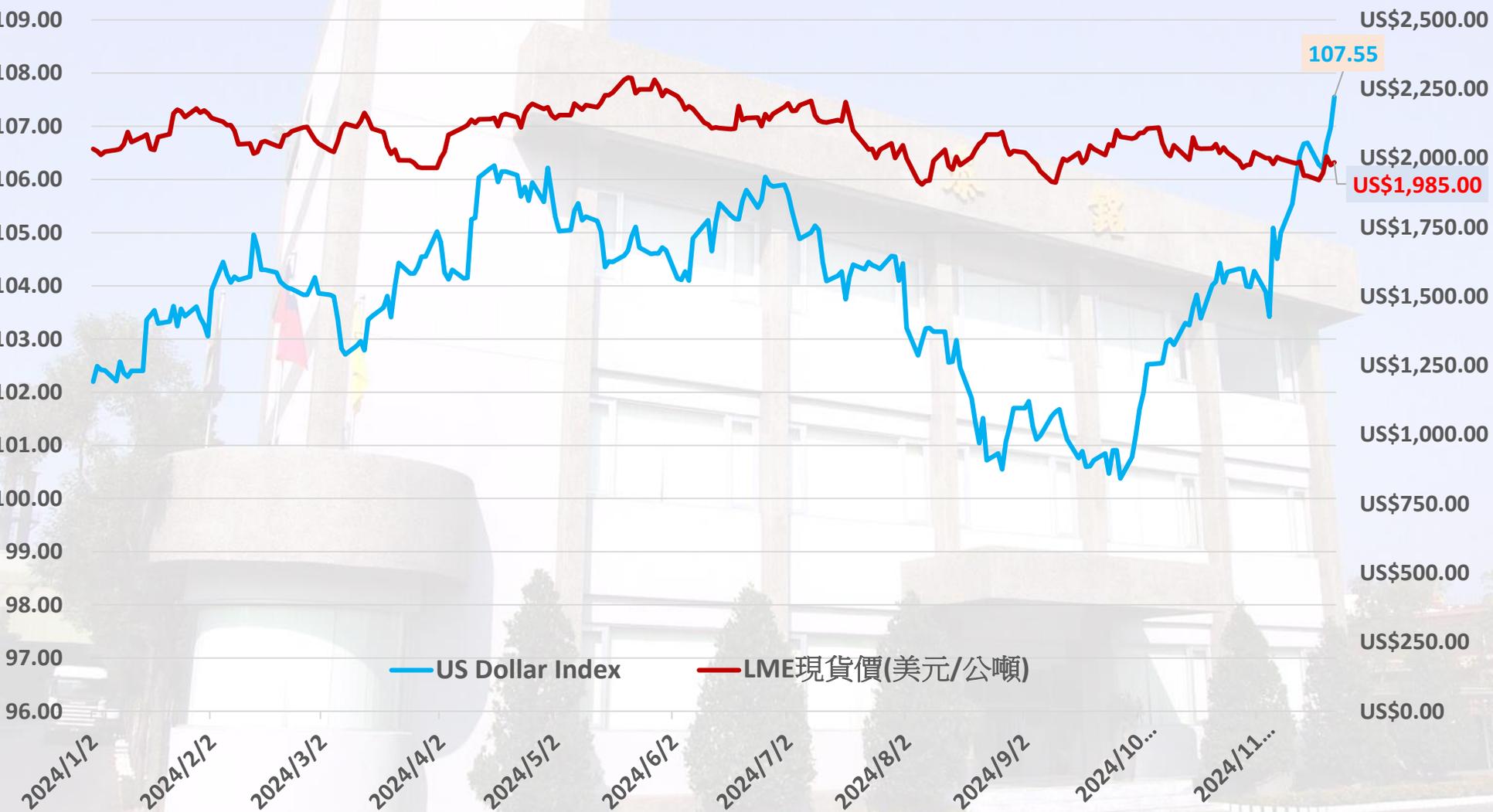
- 2024年全球精鉛供給量**1,320.0萬公噸**，較2023年減少0.3%；  
2025年全球精鉛供給量**1,351.0萬公噸**，較2023年增加2.1%。
- 2024年全球精鉛需求量**1,313.0萬公噸**，較2023年減少0.1%；  
2025年全球精鉛需求量**1,339.0萬公噸**，較2023年增加1.9%。

# 產業概況-LME鉛現貨價與鉛庫存

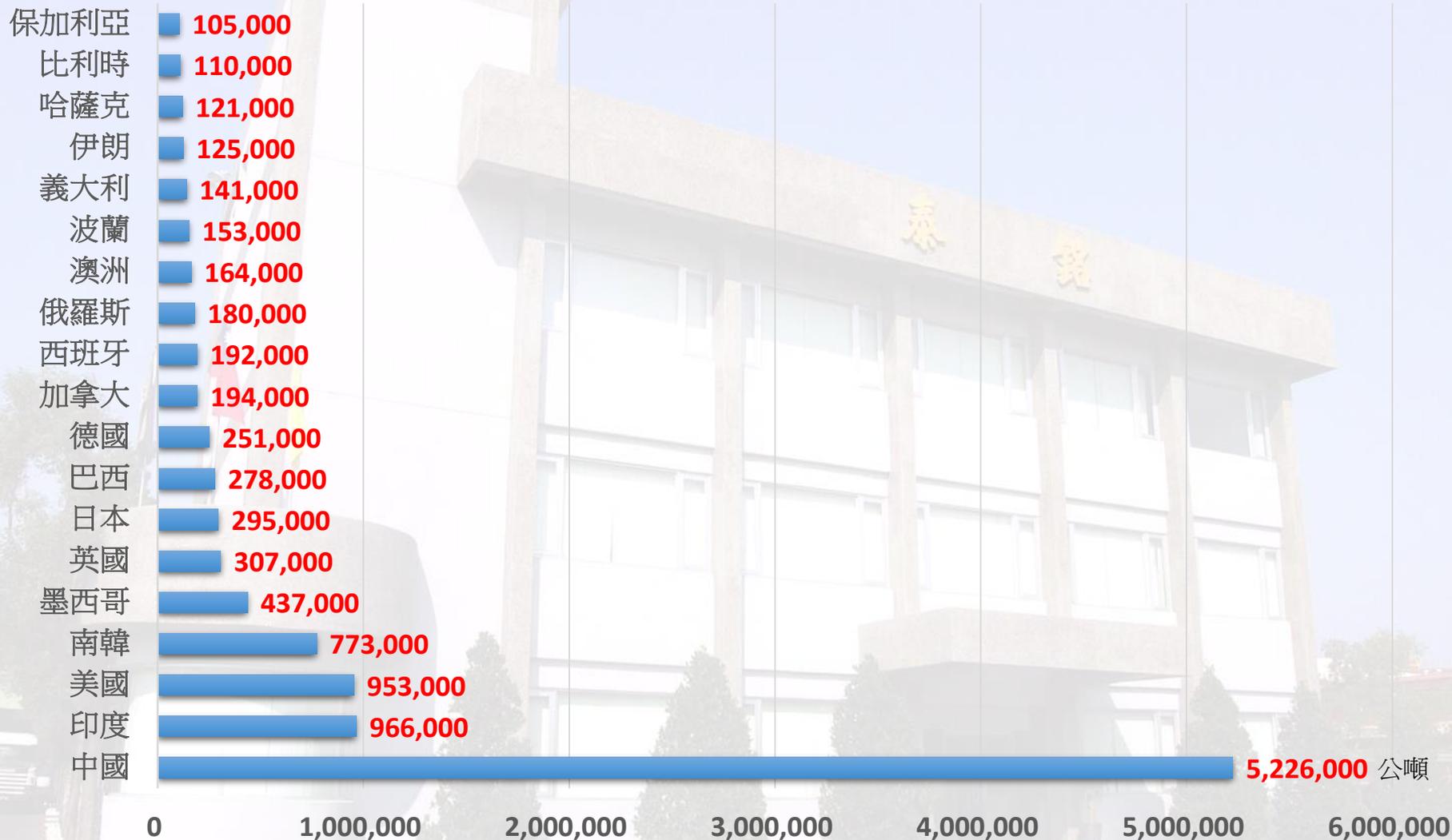


# 產業概況-LME鉛現貨價與美元指數

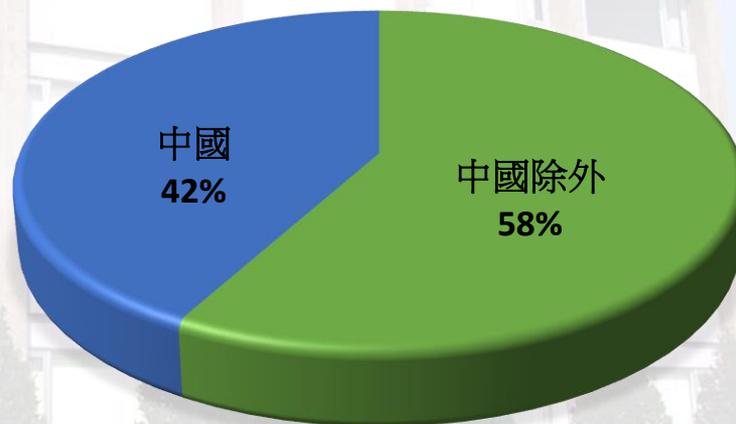
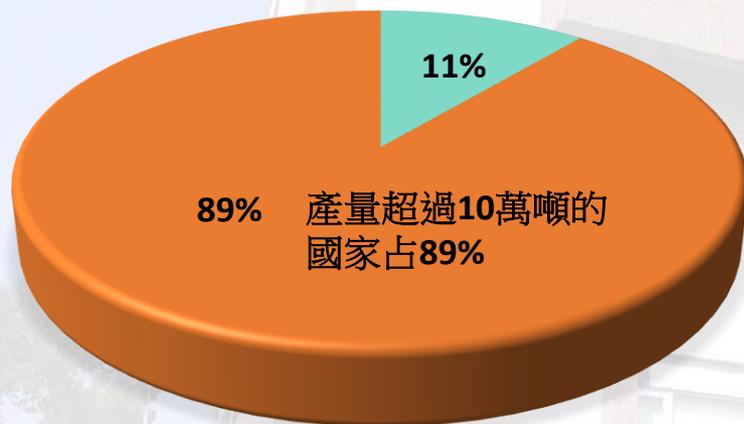
2024/01/01~2024/11/22



# 產業概況-精鉛年產10萬噸生產國

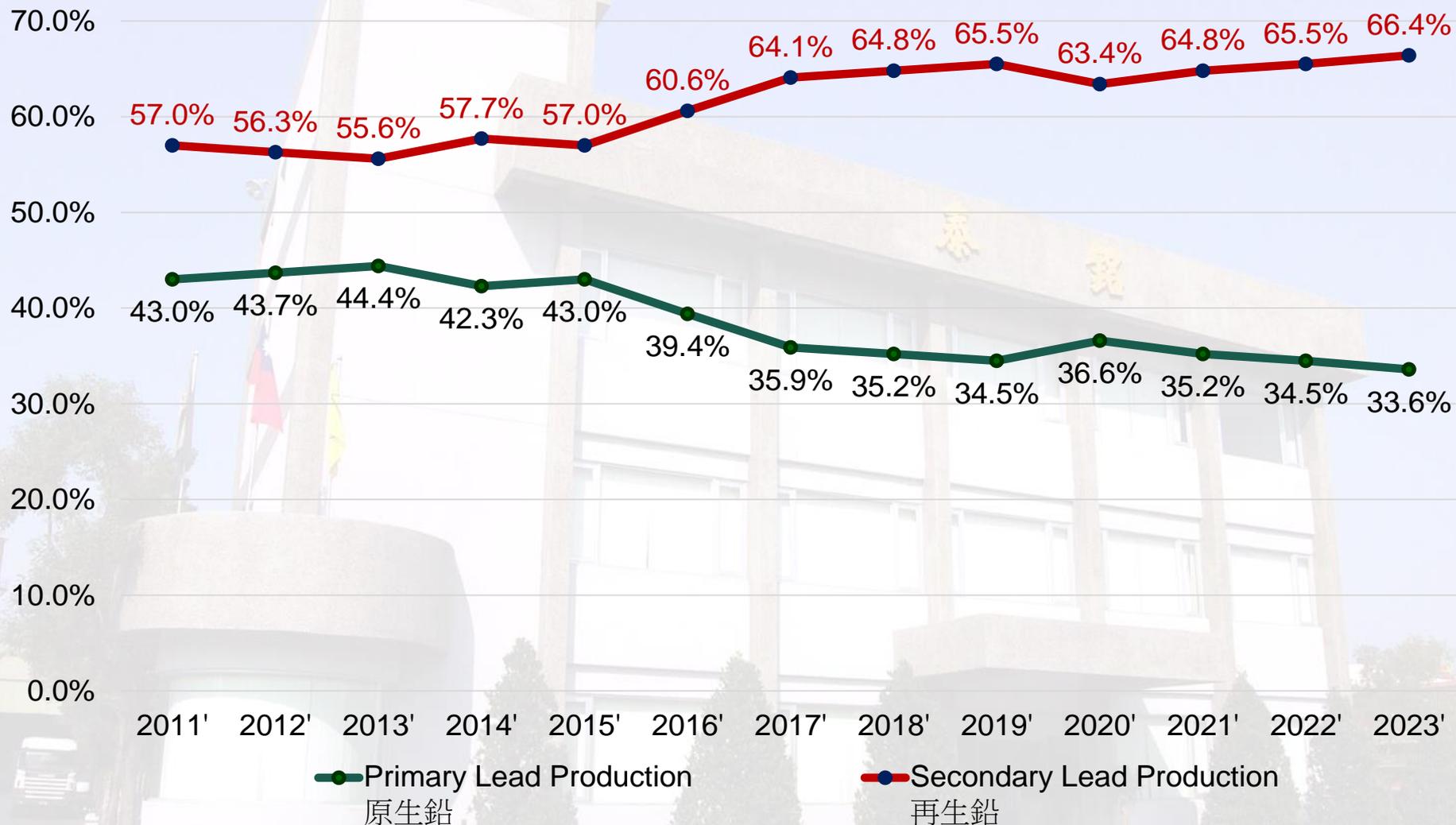


source: ILZSG



source: ILZSG

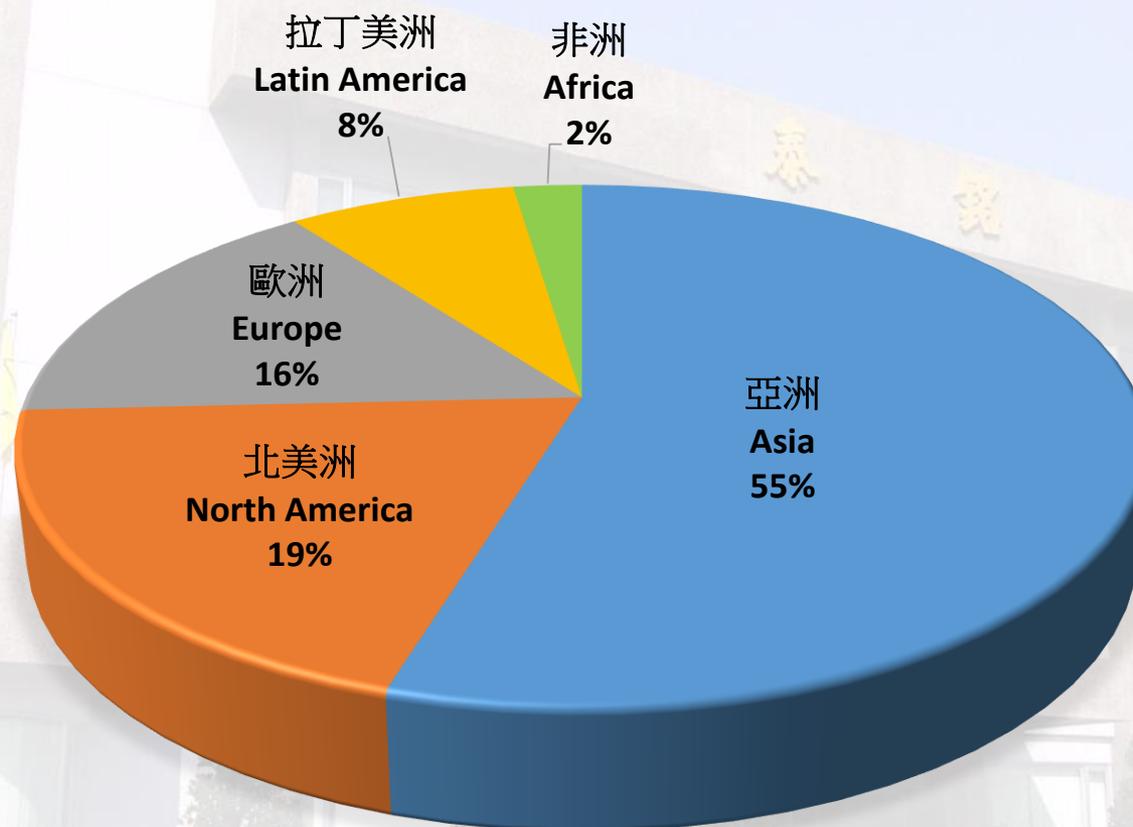
# 產業概況-精鉛產量組成



2016年再生鉛生產比重突破60%

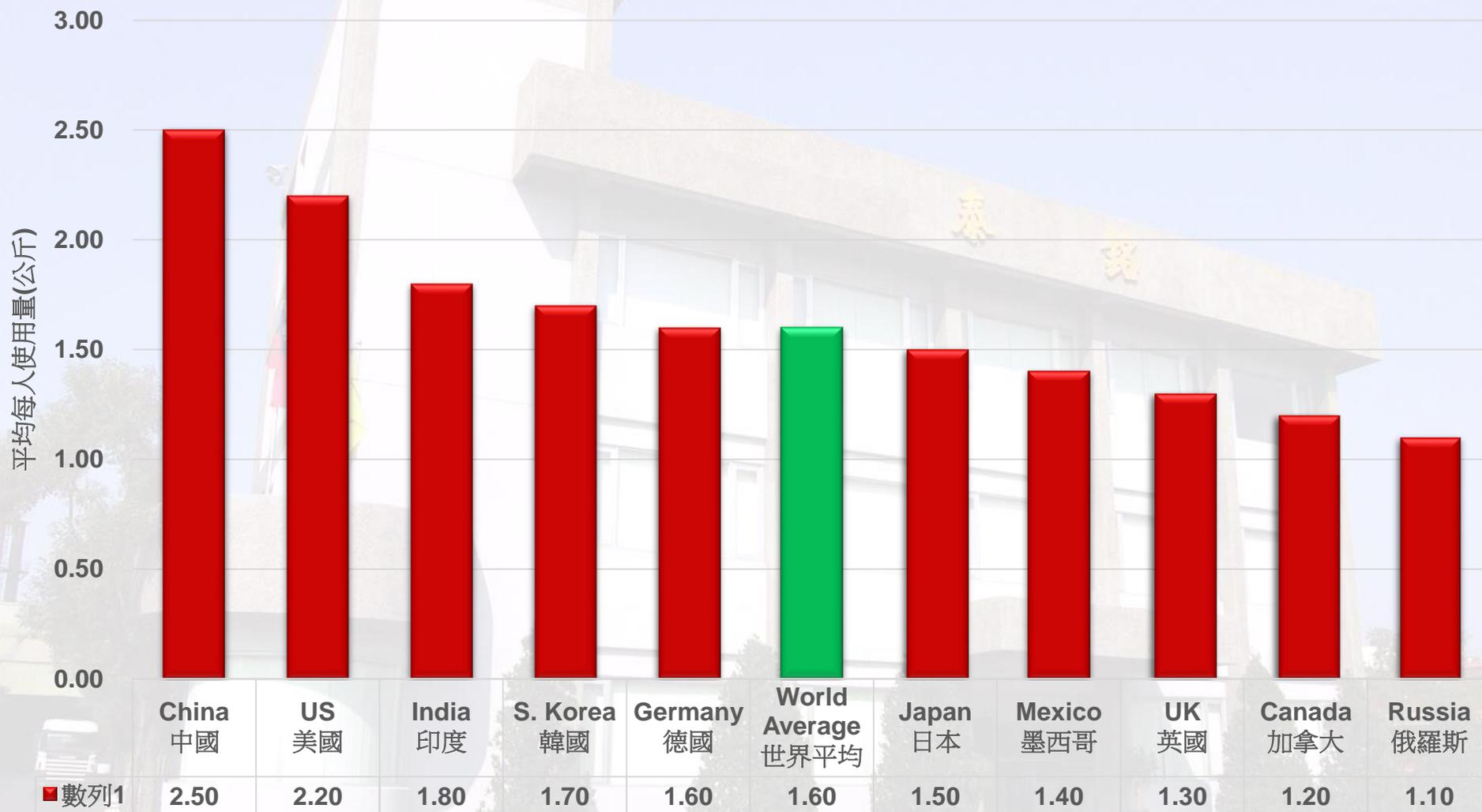
source: ILZSG

# 產業概況-精鉛使用地區分佈(2023)



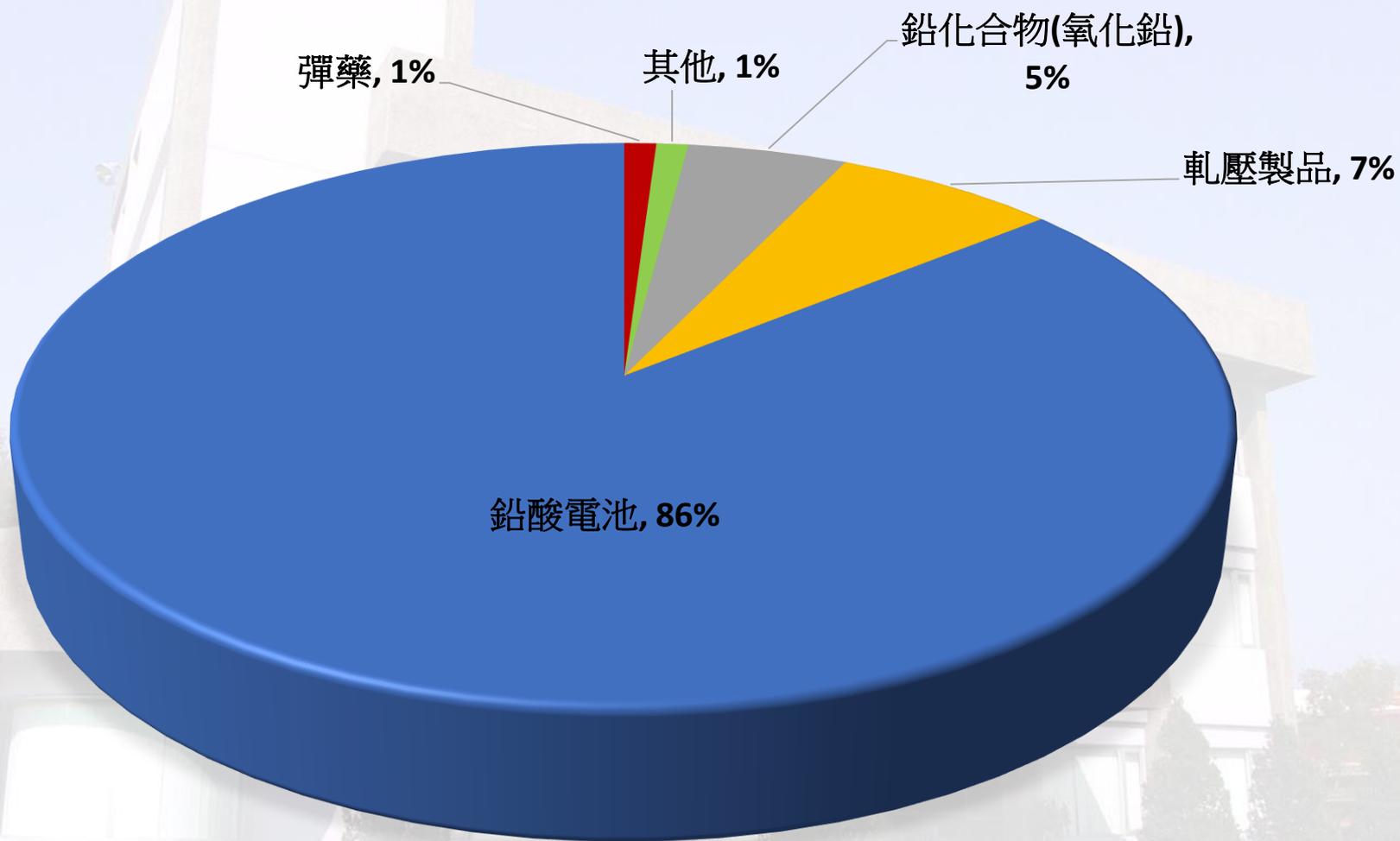
source: ILZSG

# 產業概況-精鉛人均使用量(2023)



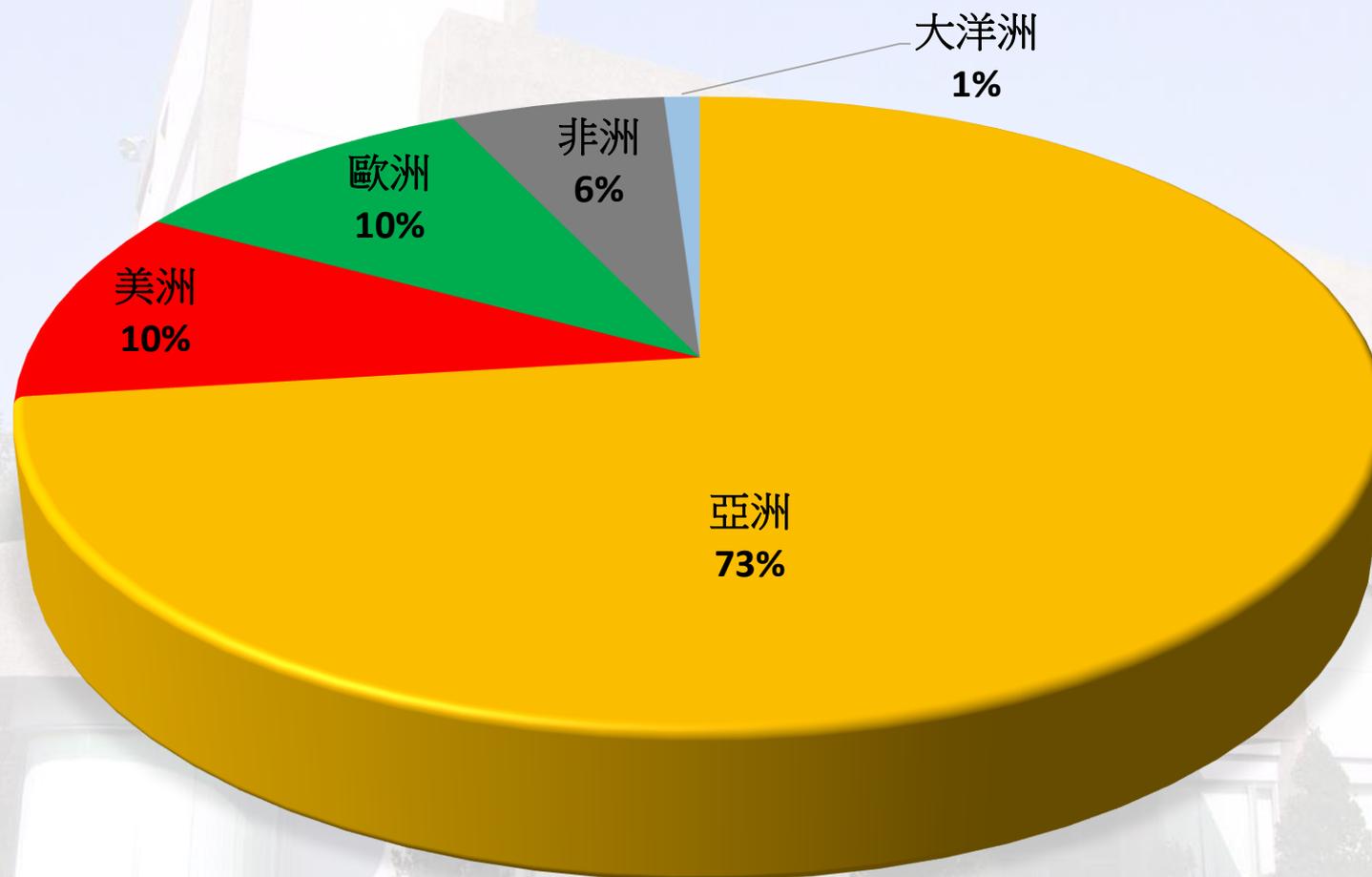
source: ILZSG

# 產業概況-鉛的用途



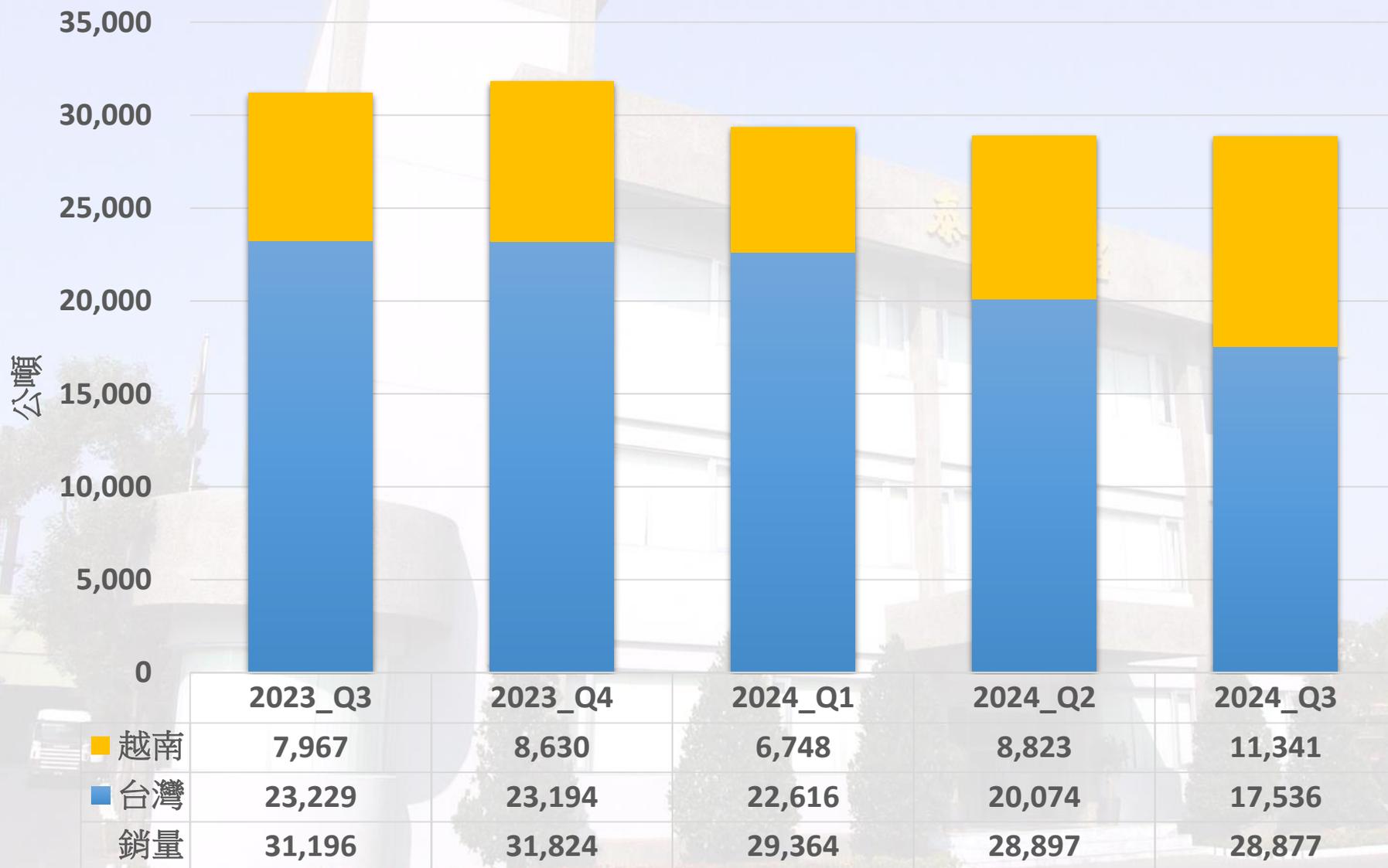
source: ILZSG

# 產業概況-鉛酸電池製造商地區分佈



source: ILZSG

# 產品銷售 - 銷售量



# 產品銷售 - 銷貨收入

3,000,000

2,500,000

2,000,000

1,500,000

1,000,000

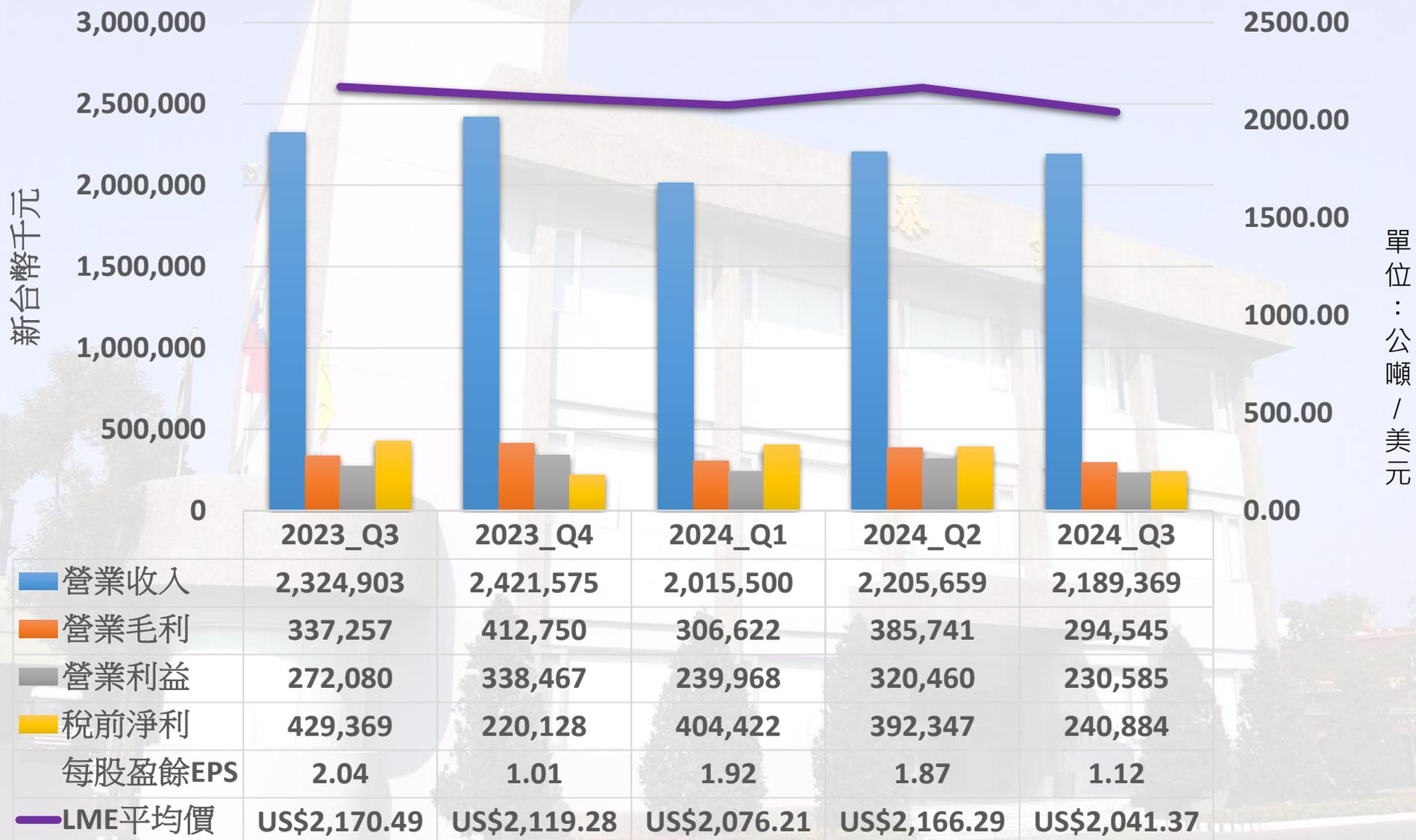
500,000

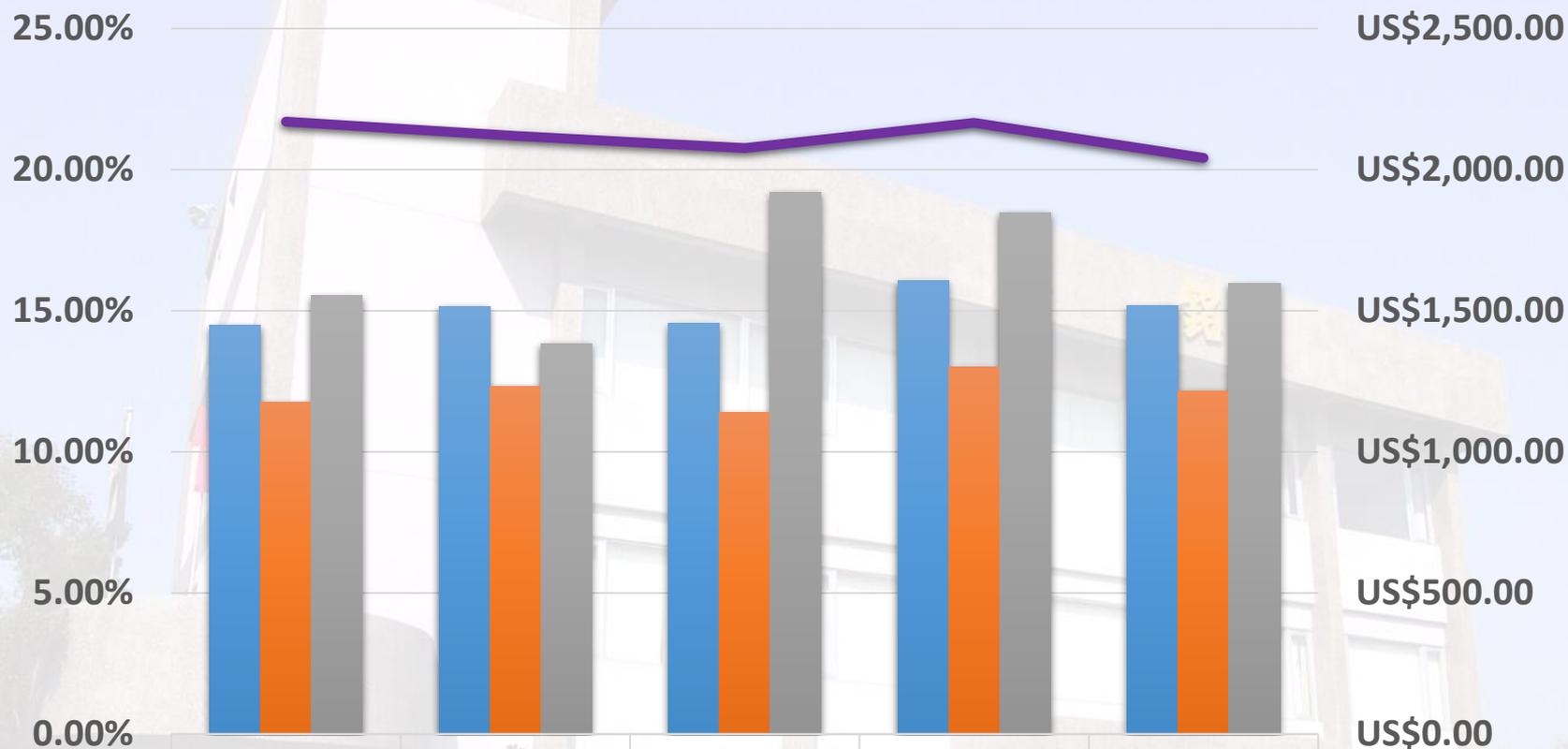
0

新台幣千元

	2023_Q3	2023_Q4	2024_Q1	2024_Q2	2024_Q3
■ 越南	603,172	671,170	489,739	677,300	863,252
■ 台灣	1,721,731	1,750,405	1,615,761	1,528,359	1,326,117
銷貨收入	2,324,903	2,421,575	2,105,500	2,205,659	2,189,369

## 經營績效(一)



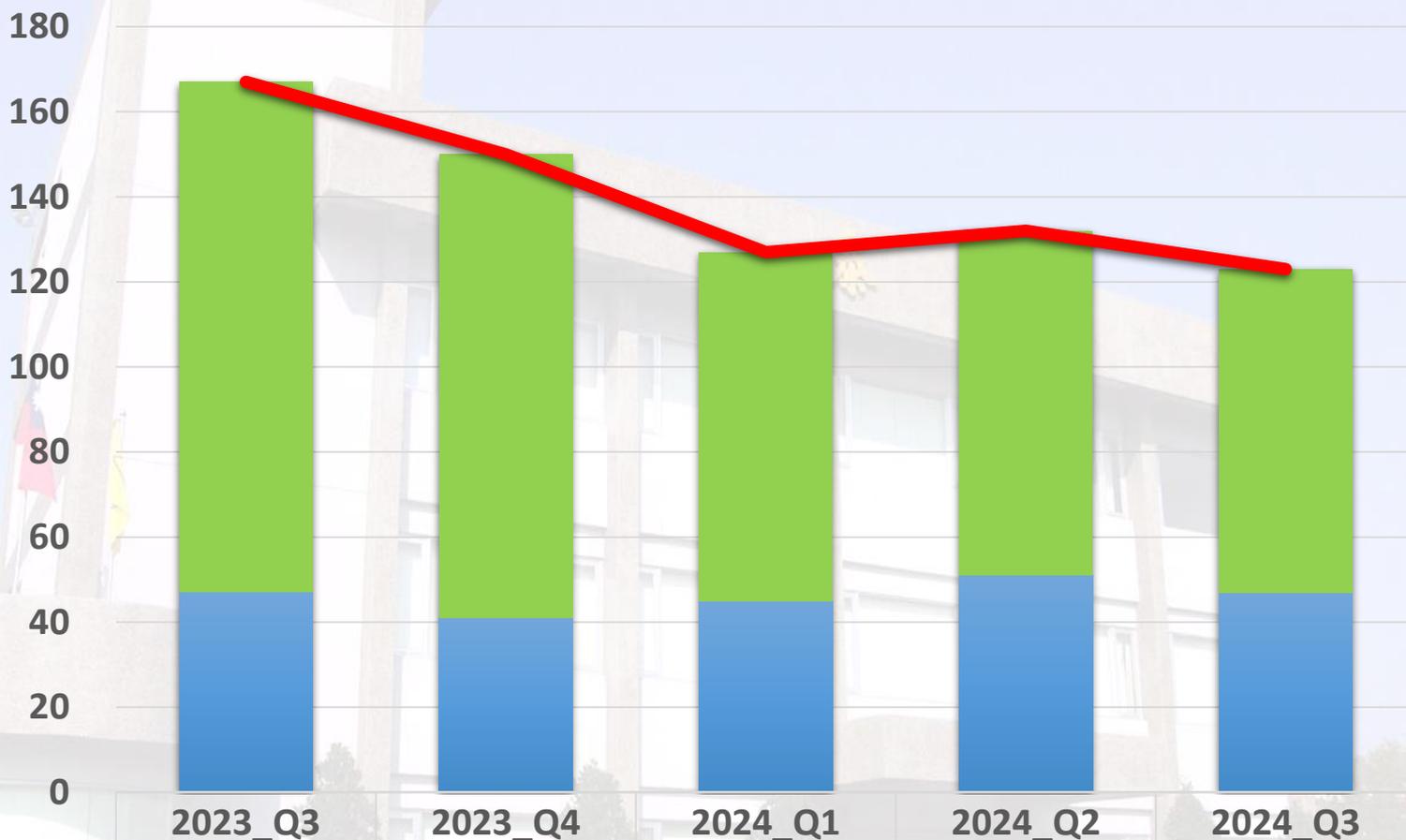


單位：公噸 / 美元

	2023_Q3	2023_Q4	2024_Q1	2024_Q2	2024_Q3
毛利率	14.49%	15.16%	14.56%	16.06%	15.18%
營業利益率	11.75%	12.33%	11.40%	13.00%	12.17%
稅前淨利率	15.54%	13.84%	19.21%	18.48%	15.96%
LME平均價	US\$2,170.49	US\$2,119.28	US\$2,076.21	US\$2,166.29	US\$2,041.37

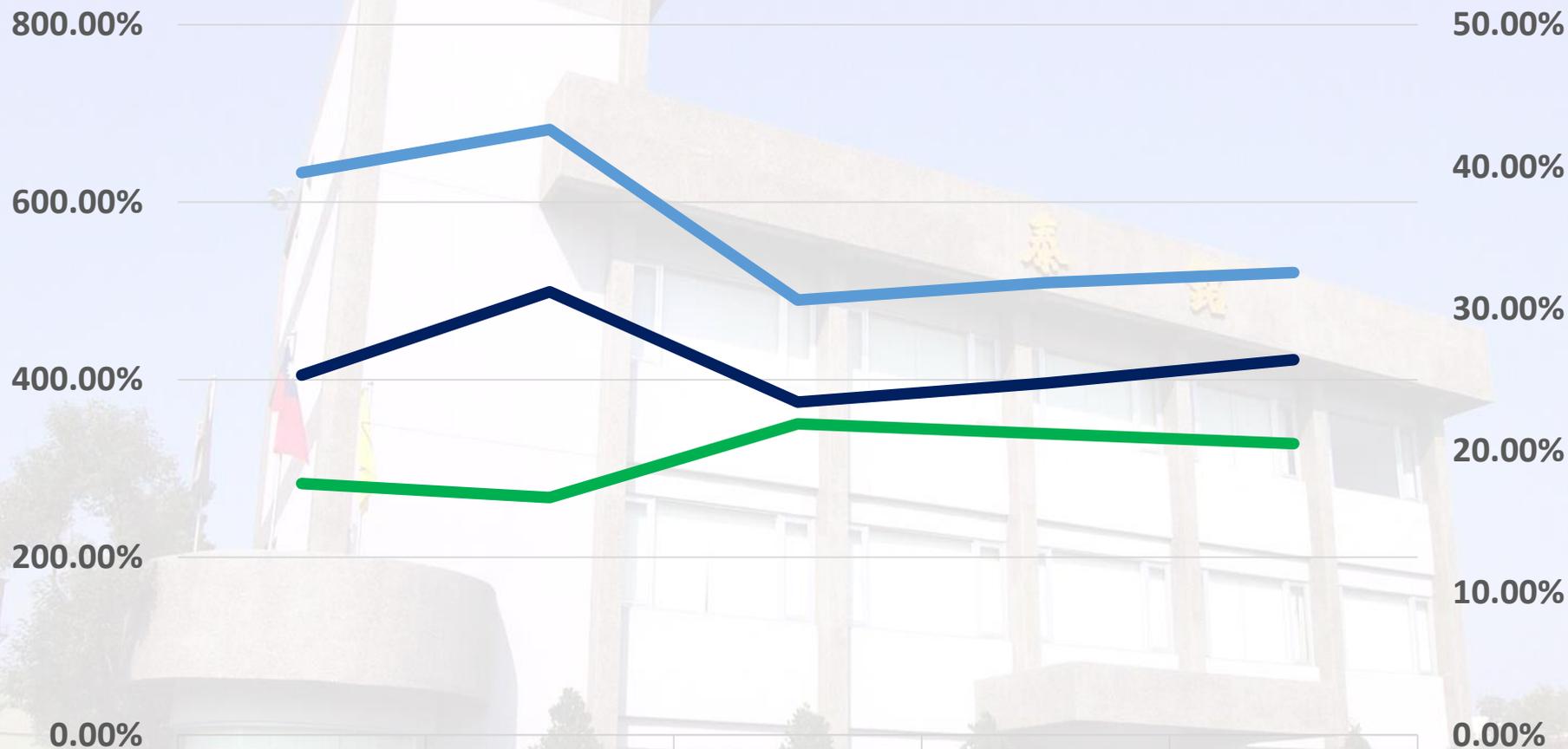
## 經營績效(三)

天數



存貨週轉天數	120	109	82	81	76
應收帳款收現天數	47	41	45	51	47
營運週轉天數	167	150	127	132	123

## 營運績效(四)



— 流動比  
— 速動比  
— 負債比

	2023_Q3	2023_Q4	2024_Q1	2024_Q2	2024_Q3
流動比	633.30%	682.10%	489.90%	509.40%	520.90%
速動比	405.10%	499.20%	374.80%	396.20%	422.60%
負債比	17.70%	16.70%	21.90%	21.20%	20.50%

## 每股盈餘及股利配發

單位：每股新台幣元



現金股利	2.29	1.60	2.20	2.00	2.50	2.00	2.50	3.00	1.38	2.00	1.00	4.50	4.00	5.15
股票股利	0.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
稅後EPS	3.38	1.85	2.68	3.40	3.56	2.40	3.80	4.79	1.75	2.45	1.68	4.00	4.07	5.94
股利配發率	68%	86%	82%	59%	70%	83%	66%	63%	79%	82%	60%	113%	98%	87%

原料來源多元化

提高鉛酸電池回收率

高股利配發率政策

深化客戶關係

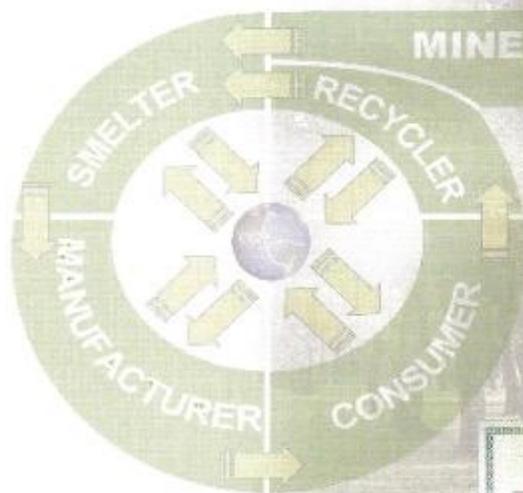
加強海外銷售通路

## Resources Recycling & Environmental Protection

資源再生與環保

實踐資源回收、減量、再生觀念。  
落實製程之管控、杜絕二次污染。  
用心守護攜手共同創造綠化地球。

To fulfill resources recycling, waste reduction and reprocess for regeneration.  
To implement proper management and inspection on production process to refrain from re-pollution.  
To guard the earth carefully and create a green planet for generations.



# 謝謝聆聽 敬請指教



財會部經理 童新沅

Email: frank@tmicl.com.tw

Tel: 07-7872278#312